

XIV. Úprava potoka Mušlového
v Třemešné, pol. okr. krnovský.

Rozpočtený stavební náklad . 885.000 Kč.

Udržovací fond 50.000 Kč.

Příspěvek státního melioračního fondu:

50% ke stavebnímu nákladu
až do částky 442.500 Kč,

50% k udržovacímu fondu
v částce 25.000 Kč.

Příspěvek moravského zemského výboru:

30% ke stavebnímu nákladu
až do částky 265.500 Kč,

30% k udržovacímu fondu
v částce 15.000 Kč.

Zbytek stavebního nákladu, jakož i udržovacího fondu uhradí obec Třemešná.

Dr. Hodža v. r.

197.

Vyhláška ministra veřejných prací ze dne 1. září 1924,

kterou se uveřejňují předpisy o úředním cejchování a ověřování stroje na měření koží značky Primesma, výroby firmy Turner a spol. ve Frankfurtě n. M.

Podle zákona ze dne 23. července 1871, čís. 16. ř. z. z roku 1872, zákonného článku V. z roku 1907 a nařízení ministerstva veřejných prací ze dne 20. listopadu 1918, čís. 52 Sb. z. a n., vyhlášují se předpisy vydané Československým ústředním inspektorátem pro službu cejchovní, jimiž se dovolují úředně cejchovati a ověřovati v republice Československé stroje na měření koží značky Primesma, výroby firmy Turner a spol. ve Frankfurtě n. M.

Předpisy ty nabývají účinnosti dnem vyhlášení.

Srba v. r.

Předpisy

o úředním cejchování a ověřování stroje na měření koží značky Primesma, výroby firmy Turner a spol. ve Frankfurtě n. M.

A. Popis stroje.

Vnosný válec⁽¹⁾, pohybující se rychlostí asi 33 cm vteř. čili průměrně 60—65 obrátkami za minutu, jest opatřen rovnoběžnými, stejně vzdálenými drážkami, do kterých zapadají vlastní tíží kolíčky⁽⁶⁾ rovnoměrně rozdělené v počtu 24 po obvodech měrných kol⁽²⁾. Hřídel měrných kol jest uložen v pohyblivých ložiskách pák⁽³⁾, na jejichž vedlejším rameni jest ještě ložisko pro pastorek⁽¹⁰⁾ tak postavený, že pokud jde stroj na prázdko, nejsou s ním v záběru kolíčky měrných kol, které zapadají do příslušných drážek válce vnosného.

Teprve vloží-li se na vnosný válec kůže, zasunují se kolíčky postupně do měrných kotoučů a přicházejí vnitřními svými konci v záběr se zuby pastorků⁽¹⁰⁾, takže každým kolíčkem posune se pastorek o 1 zub.

Otočný pohyb pastorků přenáší se šikmým hřídelem⁽¹¹⁾ a šroubem⁽¹²⁾ na pevně uložená šroubová kola⁽¹³⁾. V nábojích těchto kol jsou upevněna přenosná pásma⁽¹⁶⁾, jež se pohybem kol na náboje navíjejí.

Tato pásma, oběma konci spojující vždy náboje dvou sousedních šroubových kol, jsou zavěšena na soustavě malých kladek, zavěšených vždy po dvou na společné páce. Páky jsou opět po dvou sdruženy a zavěšeny na další převodní páku. Tímto postupem jsou všechna pásma spojena v jedinou sítací soustavu, jejíž výslední tah se přenáší na jedno rameno vahadla⁽³⁰⁾ otočného kol bříty⁽⁴¹⁾ a působícího koncem delšího ramene na převod číselníkové ručičky.

Provede-li se měření, vysunou se šroubové závity⁽¹⁹⁾ ze záběru s koly⁽¹³⁾ a tato se vlivem závaží⁽²⁰⁾ upevněných příslušně na kratším rameni vahadla⁽³⁰⁾ vracejí do původní polohy, omezené nárazníkovými patkami⁽⁴⁶⁾ a čepy⁽⁴⁵⁾.

Přerušení záběru šroubové dvojice^(12 a 13) docílí se tím způsobem, že tlakem na kyvnou podnož stroje, přenášeným pákami^(20 a 25) na hřebenové soukolí^(24 a 23), posunou se saně⁽²²⁾, v nichž jsou ložiska hořených konců hřídelí⁽¹²⁾.

Na hlavním vahadle⁽³⁰⁾ jest ještě upraven regulátor záznamů stroje.

Poslední vodorovná páka sčítací soustavy jest zavěšena ocelovým pásmem na regulátoru tím způsobem, že pás leží na obloukové úseči a může býti na svém konci ⁽⁴⁴⁾ napínán nebo uvolňován šroubem a dvěma matkami. Tímto posuvem závěsu možno vždy postaviti ručičku tak, aby se kryla s nulovým počátkem stupnice. Tato regulace jest občas nutna vzhledem na vlivy teploty, opotřebení pásem a kladek atd.

Kromě toho může se celý regulátor posunovati po vahadle ⁽³⁹⁾ i ve směru podélném, působením šroubu ⁽⁴²⁾. Tímto posuvem se zvětšuje nebo zmenšuje výkyv vahadla, způsobený tahem sčítací soustavy, tedy i výkyv ručičky na číselníku.

Správnou polohou regulátoru jest možno seříditi stroj tak, aby jeho číselníkové údaje zůstávaly v hranici $\pm 2\%$ měřených ploch.

Kolíčková úprava měrných kotoučů stroje odstraňuje nutnost jeho regulace vzhledem k určité tloušťce kůže. Není proto třeba, aby na tabulce se jménem výrobce, sídlem jeho a číslem stroje, byl údaj o dovolené tloušťce a ploše kůže.

Číselník stroje jest obvykle upraven oboustranně.

Dílek stupnice metrické, odpovídající jednomu čtverečnímu decimetru nesmí býti kratší 4 mm.

Každá další stupnice na témže číselníku musí býti provedena v rozměrech menších.

Odečítací konec ručičky nesmí býti silnější 0.2 dílku jednoho dm^2 . Vzdálenost jeho vnitřní hrany od číselníku nesmí přesahovati 2 mm.

Nápisy na číselníku nebo popisné tabulce stroje musí býti v první řadě v jazyku československém.

B. Podmínky zkoušky, ověření a cejchovní poplatky.

Pokud jde o podmínky a způsob zkoušky stroje zůstávají v platnosti předpisy vyhlášky ministerstva veřejných prací ze dne 17. prosince 1909, čís. 208 ř. z.

Ověřuje se: Tabulka se jménem výrobce, sídlem jeho a číslem stroje, vodorovný posuv regulátoru, počátek a konec stupnice metrické, splývají-li, tedy nulový bod.

Předpisy o cejchovních poplatcích za zkoušku a ověření stroje jsou obsaženy ve vládních nařízeních ze dne 22. listopadu 1919, čís. 629 Sb. z. a n. (bod 21.), a ze dne 22. prosince 1920, čís. 681 Sb. z. a n.

**Československý ústřední
inspektorát pro službu cejchovní
v Praze.**



